

飞控3代卡485通信手册

《一》前言

485通信的好处：通信距离比较远，可以实现集联

485通信的弊端：设置麻烦，硬件一般没有焊接全部器件，需要购买485转换器

3代支持485的是：FK-A3 FK-B3 FK-CU3+ FK-DU3+ FK-EU3+

《二》各个控制卡需要焊接的要求

器件准备：

2个680欧姆电阻；1个3485芯片；

2个SMBJ6.0CA 保护TVS管（一定要保护，不然很容易烧毁3485芯片）

1个232转换485的转换器（最好是有源的：插电源的485转换器）

获得器件方式：

电阻：向办事处联系

TVS管：在淘宝里查询【SMBJ6.0CA】

3485芯片：在淘宝里查询【SP3485】

485的转换器：在淘宝里查询【232-485转换器】

《三》设置方式

设置时不管单卡还是多卡，必须根据对应屏号一个一个控制卡进行设置

一个串口只能联接一个控制卡！

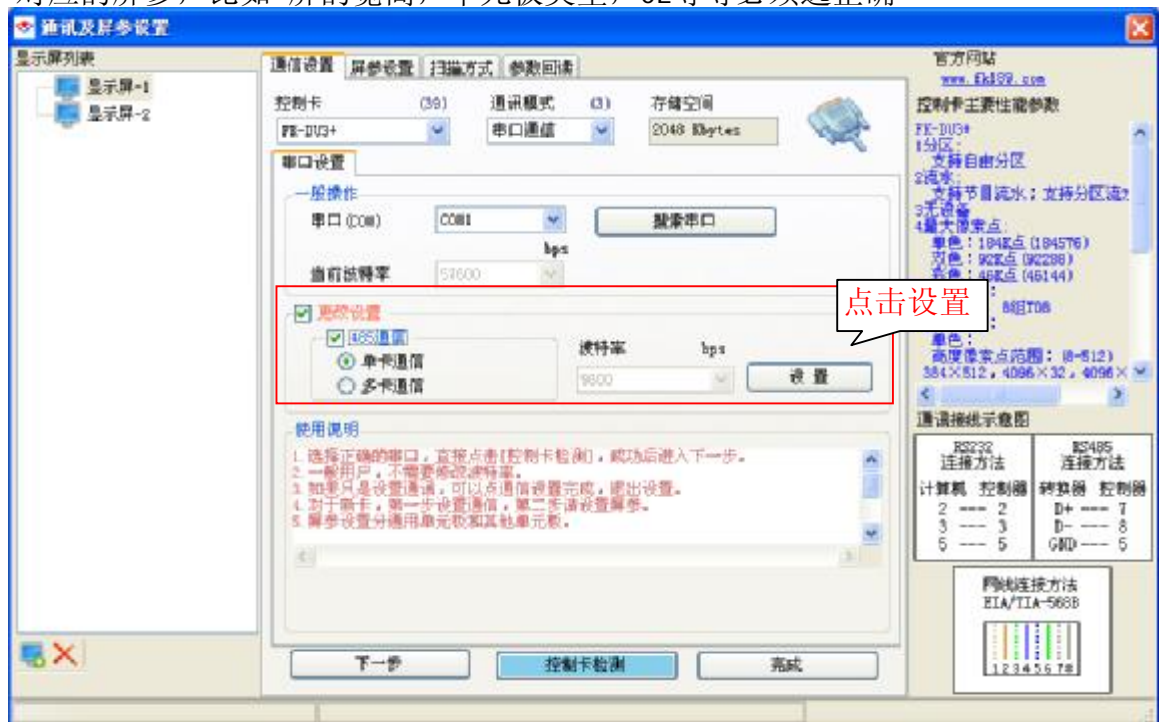
步骤《1》

拿到需要485通信的控制卡后，不要做任何焊接

选择正确的单卡或多卡设置（多卡适合于集联）

一 单卡485通信时：用888密码进入屏参

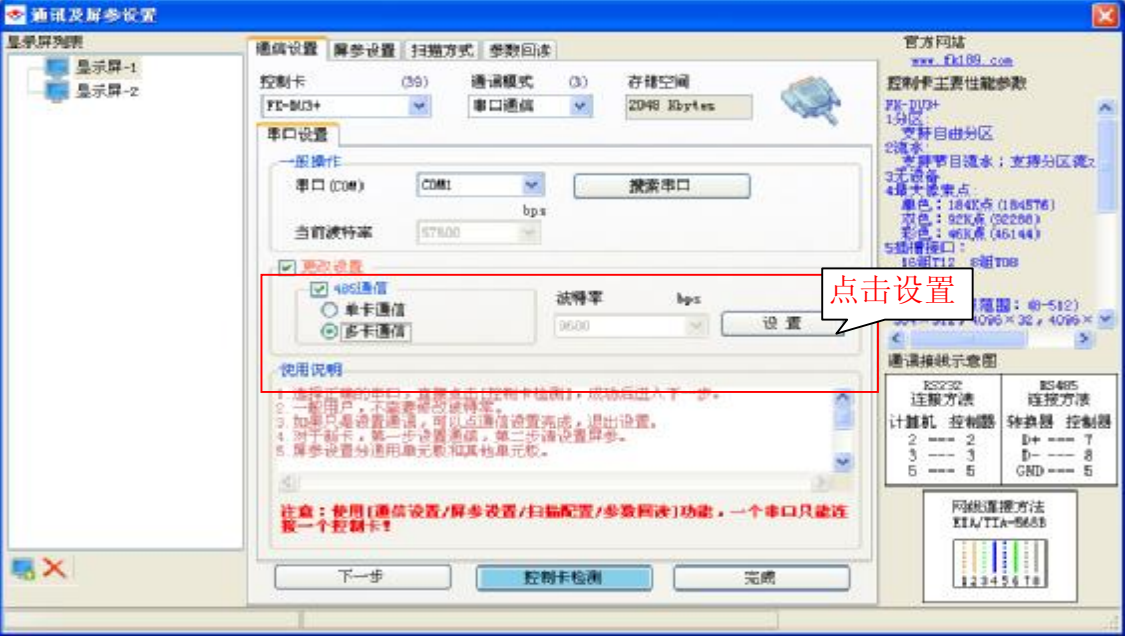
对应的屏参，比如 屏的宽高，单元板类型，OE等等必须选正确



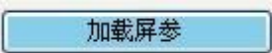
点击设置后，然后加载屏参

加载屏参

二 多卡485通信时（485集联时）：必须每张卡根据屏号一个一个进行设置！
 多卡时：比如10个卡，必须要新建10个屏，每个屏设置对应的屏号
 用888密码进入屏参，这样才能修改对应的屏号！**每个卡屏号必须不一样**
 每一张卡对应的屏号，屏参，比如 屏的宽高，单元板类型，OE等等必须选正确
 在每一张卡上做好标签，写上对于的屏号



点击设置后，然后加载屏参
 《步骤2》



- 焊接已经设置好的485通信的控制卡相应的485器件
 以 FK-A3 为例说明
- 1 焊掉0欧姆的 R17，R18
 - 2 焊接U3 3485芯片 一定要用3V的485芯片，焊接D3，D8双向TVS管
 R4，R5焊接 680欧姆的电阻，R6不需要焊，R6是匹配电阻

总结：

	3485芯片	跳线部分	680欧电阻	0欧电阻	TVS管	匹配电阻
FK-A3	U3	J3	R4 R5	R17 R18	D3 D8	R6（不要焊）
FK-B3	U11	J3	R3 R5	R17 R18	D3 D8	R6（不要焊）
FK-CU3+	U3	J1	R4 R5	R17 R18	D3 D8	R6（不要焊）
FK-DU3+	U3	J1	R4 R5	R17 R18	D3 D9	R6（不要焊）
FK-EU3+	U18	J6	R5 R6	R17 R18	D9 D10	R19（不要焊）

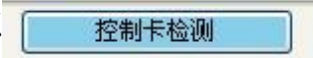
《四》 485对应的器件焊接好之后，再进行和485转换器的连接

1 卡和485转换器接线

卡的5，7，8脚 与 485转换器的相应连线方式：（请用导线连接好）

卡COM口 端		485转换器 端
5	<->	地(GND)
7	<->	正
8	<->	负

2 进入软件的【屏参及通信设置】里，选好正确的COM口，点
 检测成功，说明485通信成功！



重要：每一个卡都必须检测一下是否通信成功！

《五》 参数全部设置正确后，如果是集联的情况，把所有卡都联接好之后，
 做相应的节目，发送节目